

Date d'édition : 06.04.2025



Ref : EWTSCS-IO-6288

**Module d'entrées sortie déportées USB I/O-box 6288 pour partie opérative EWTSC-LC2030**

**A utiliser avec le logiciel EWTSCS-S-LC2030W-1**

Bus-connecteur par interface USB  
Entrée analogique 6x 0-10V  
Sortie analogique 2x 0-10V  
Entrées numériques 8x 24V  
Sorties numériques 8x 24V  
Entrées sorties sur fiches 4 mm de sécurité  
Câble 3m

## Options

Ref : EWTSCS-LC2030

**LC2030 Système de régulation de niveau pour API ou régulateur externe**

Entrées sorties par douilles 4 mm, 0...10V pour tension analogique, 24 V pour TOR



Partie opérative pour la formation en contrôle et régulation.

6x boucles de régulation sont possibles (avec des options complémentaires, à commander avec le LC2030)

- Niveau avec pompe à débit réglable LC2030
- Débit avec pompe à débit réglable LC2030 avec option LC2030-FP
- Pression avec pompe à débit réglable LC2030 avec option LC2030-PC
- Niveau avec électrovanne proportionnelle LC2030 avec option LC2030-V
- Débit avec électrovanne proportionnelle LC2030 avec option LC2030-FV + LC2030-V
- Température LC2030 avec option LC2030-C + LC2030-OT

Pour les TP d'automatismes (contrôle-commande) vous avez à disposition:

4x pompes, 3x interrupteurs à flotteur, 3x interrupteurs, 2x boutons poussoir et 3x lampes (rouge, jaune, vert).



Date d'édition : 06.04.2025

- Avec le logiciel de contrôle de processus LC2030-Training et le module d'entrées-sorties (en option) vous pouvez:
- Étudier chaque circuit de commande avec des régulateurs standard (P, I, PI, PID, hystérésis) et les modifier librement.
  - Enregistrer les réponses transitoires pour chaque boucle de régulation et les exploiter graphiquement.
  - Développer vos propres commandes à l'aide d'un GRAFCET ou des schémas logiques et les tester sur le système.

#### Caractéristiques techniques:

- 1x cadre avec pupitre de commande avec entrées-Sorties,
- 2x réservoirs en verre acrylique 110 x 180 x 400 (P x L x H, en mm), environ 8 l
- 2x pompe, pompe centrifuge, max. Débit 270 l / h
- 2x vannes manuelles pour régler la Débit
- 3x interrupteurs à flotteur pour information du niveau
- 6x raccord rapide pour le raccordement de la pompe
- 1x raccord rapide avec tuyau pour Vider le réservoir
- 1x voyant de contrôle vert
- 1x Voyant de contrôle jaune
- 1x voyant de défaut rouge
- 3x interrupteurs de commande
- 2x boutons de commande
- 1x pompe à débit variable alimenter par un convertisseur (0-10 V), max. Débit 230 l / h,
- 1x convertisseur de fréquence pour commande de la pompe
- 1x capteur de pression pour Mesure de niveau (2-10V)

Entrées Sorties vue coté partie opérative (sur douilles 4 mm de sécurité)

Entrées analogiques: x2, 0...10V

FC1: Pompe

FC2: Electrovanne proportionnelle (si option)

Sortie analogiques: x5, 0...10V

L1: Niveau

F1: Débit (si option)

F2: Débit (si option)

T1: Température (si option)

P1: Pression (si option)

Entrée numériques: 8x, 24V

M1: Pompe

M2: Pompe

M3: Pompe

M4: Pompe (si option pour régulation température)

TC1: Résistance de chauffage (si option)

LS1: Lampe 1

LS2: Lampe 2

LS3: Lampe 3

Sortie Numériques: 8x, 24V

LS1: Niveau 1

LS2: Niveau 2

LS3: Niveau 3

HS1 Interrupteur 1

HS2: Interrupteur 2

HS3: Interrupteur 3

HS4: Bouton poussoir 1

HS5: Bouton poussoir 1

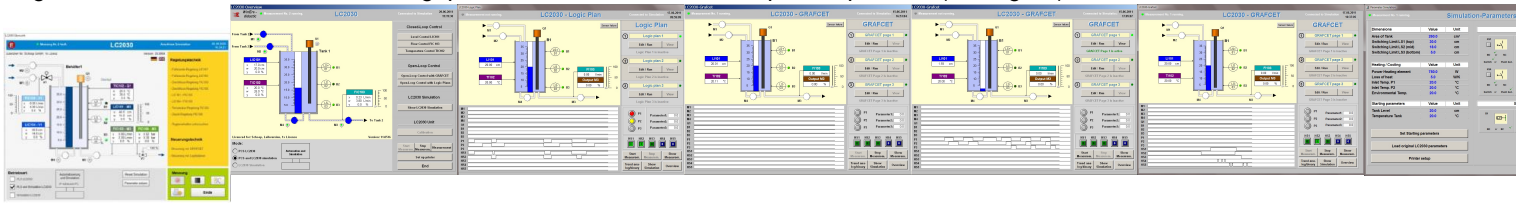
Date d'édition : 06.04.2025

Dimensions: 520x720x450 mm (Largeur x Hauteur x Profondeur)  
Poids: 26 kg

**Ref : EWTSCS-S-LC2030W-1**

**Logiciel pour le LC2030 paramétrage, affichage, analyse ...**

régulation avec Grafcet ou schémas logiques, avec fonction simulation partie opérative (en anglais)



Utilisez le LC2030 Training pour vous former aux techniques de contrôle.

Étudiez le comportement de 6 boucles de contrôle différentes avec des contrôleurs standard.

Créez vos propres commandes à l'aide de GRAFCET et de plans logiques et testez-les sur le simulateur intégré du système réel.

Protocole MQTT intégré pour la connexion aux brokers, visualisation WEB (Industrie 4.0).

Utilisations possibles de la formation LC2030 :

- Connexion au poste de travail réel LC2030 (automatisation, contrôle).
- Travail avec le système simulé intégré (automatisation, contrôle)
- Connexion du système simulé à des automates ou des commandes via OPC UA

TP Régulation:

- Choix de l'une des boucles de régulations
- Sélection d'un régulateur (P, I, OI, PID, 2 points)
- Paramétrages du régulateur
- Enregistrement et analyse des courbes
- Optimisation du régulateur

TP automatisme:

- Réalisation d'une commande par grafcet
- Réalisation d'une commande par schémas logiques
- Test avec la partie opérative
- Visualisation des étapes de commande

Possibilité de simuler la partie opérative LC2030