

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-740

MCS-740 Ligne production automatisée avec 8x parties opératives MCS PE,SU,MA, SORT,RST,PPE,PPP,BAB

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

- 1x MCS-500 PE Module: Magasin à stockage vertical avec détection avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-570 RST Module: Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-585 PPE Module: Prélèvement trois positions à pince aspirante avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-590 PPP Module: Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-600 BAB Module: Perçage avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option: Groupe de conditionnement de l'air, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option: Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Catégories / Arborescence

Techniques > Automatismes > API et Parties opératives > Parties opératives

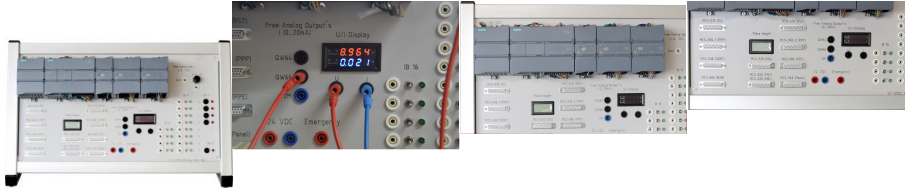
Options

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-760-1215C

S7-1215C Automate programmable S7-1215C-PN avec alimentation 24V pouvant piloter 9+1 PO (MCS 760)

avec entrées sorties API sur 10x D-SUB 25, et sur douilles 4 mm de sécurité



API avec :

Entrées numériques x62 dont 50 pour les parties opératives MCS

Sorties numériques 24 DC / 0,5A x46

Entrées analogiques +-10V x2

Sortie analogiques +-20mA x2

Les 10x connecteurs Sub 25 utilisent 50x Entrées numérique, 4x1 Sorties numériques, 1x entrée analogiques
12x Entrées numérique, 5x Sorties numériques, 1x entrées analogiques, 2 sorties analogique (0...20mA) sur douilles 4 mm de sécurité

1x potentiomètre pour simulation entrée analogiques

2x afficheurs de tension, un pour affichage hauteur de la pièce (MCS-520), et une autre pour la simulation

Logiciel TIA Portal avec câble Ethernet

Cadre de montage en aluminium

Ref : EWTIDMCS-760-1512C

S7-1512C Automate programmable S7-1512C-PN avec alimentation 24V pouvant piloter 9+1 PO (MCS 760)

avec entrées sorties API sur 10x D-SUB 25, et sur douilles 4 mm de sécurité



API avec :

Entrées numériques x64

Sorties numériques 24 DC / 0,5A x48

Entrées analogiques +-10V, +-20mA x5

Sorties analogiques +-10V, +-20mA x2

Les 10 connecteurs Sub 25 utilisent 50 Entrées numérique, 41 Sorties numériques, 1 entrée analogiques
14 Entrées numérique, 7 Sorties numériques, 3 entrées analogiques, 2 Sorties numériques sur douilles 4 mm de sécurité

1 potentiomètre pour simulation entrée analogiques

2 afficheurs de tension, un pour affichage hauteur de la pièce (MCS-520), et une autre pour la simulation

Logiciel TIA Portal avec câble ethernet

Cadre de montage en aluminium

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDK-50-24

Compresseur d'air 230 V, 340W, 50l/min, réservoir 24 l, pression 8 Bar

Niveau sonore 40 dB à 1 mètre, dimensions 370*370*520 mm, 33 kg

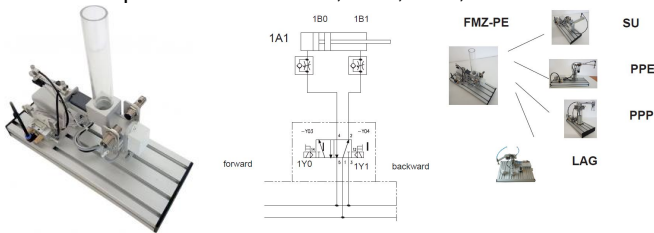


Produits alternatifs

Ref : EWTIDMCS-500

MCS-500 FMZ-PE Partie opérative: Magasin stockage vertical avec détection capt. inductif et optique

Association possible en aval SU, PPE, PPP, LAG



D'un magasin vertical, les pièces à usiner sont séparées et placées sur une plateforme.

Le niveau du magasin est interrogé avec un capteur optique et la présence de la pièce sur la plateforme par un micro-interrupteur.

Les propriétés matérielles de la pièce sont déterminées au moyen d'un capteur optique et inductif.

Un cylindre à double effet pousse les pièces individuellement hors du chargeur.

Les positions finales du piston du cylindre sont détectées par des capteurs de proximité REED.

La commande du vérin est effectuée avec une vanne à 5/2 voies à commande électrique

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié

Capteurs: 2 interrupteurs de vérin

1 Barrière optique

1 micro switch

1 capteur optique

1 capteur inductif

Actuateurs 1 distributeur pneumatique bistable 5/2

1 vérin pneumatique

Entrée sorties API nécessaires

6 Entrées numérique

2 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires

Cylindre 30x20mm

Dimensions 160x400x340 mm

Poids 2.7 kg

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)
systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 31.12.2024

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

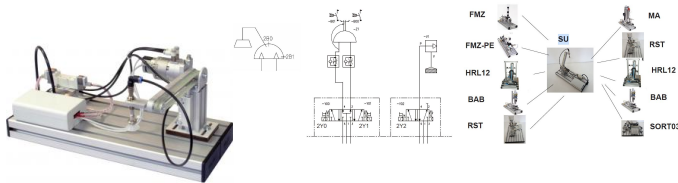
Amont:

Aval: SU, PPE, PPP, LAG

Ref : EWTIDMCS-510

MCS-510 SU Partie opérative: Déplacement de pièces par pivotement.

Association possible en amont: FMZ, FMZ-PE, HRL12, BAB, RST en aval: MA, RST, HRL12, BAB, SORT03



Le bras pivotant déplace les pièces entre deux stations MCS.

Un bras pneumatique pivotant jusqu'à 180 °, réglable en continu, transporte les pièces avec une pince à vide.

Un générateur de vide est monté sur la station.

Les positions finales des pistons de cylindre sont interrogées via des capteurs de proximité REED.

La commande des cylindres est effectuée avec des électrovannes à commande électrique.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié

Capteurs: 2 interrupteurs de vérin

Actuateurs 1 distributeur pneumatique monostable 5/2

1 distributeur pneumatique NO 5/3

1 Unité pivotante

1 Ejecteur

Entrée sorties API nécessaires

2 Entrées numérique

3 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires

Cylindre 30x20mm

Dimensions 160x400x300 mm

Poids 2.1 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

Amont: FMZ, FMZ-PE, HRL12, BAB, RST

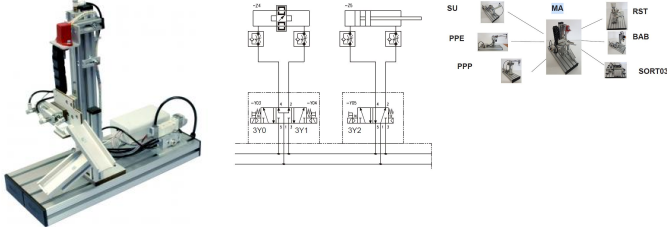
Aval: MA, RST, HRL12, BAB, SORT03

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-520

MCS-520 MA Partie opérative, Mesure analogique de l'épaisseur

Association possible en amont: SU, PPE, PPP, en aval: RST, BAB, SORT03



Les pièces sont déplacées sur un porte-pièces avec un dispositif de levage pour venir en buter contre le système de mesure.

Un signal de tension analogique plage 0 ... 10V permet de mesurer l'épaisseur du matériau.

La pièce à usiner peut être transférée dans une position intermédiaire du dispositif de levage via une goulotte ou être déchargée dans la position la plus basse.

Les positions finales du piston du vérin sont interrogées via des capteurs de proximité REED.

La commande des vérins est effectuée avec une vanne à 5/2 voies à commande électrique.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié

Capteurs: 2 interrupteurs de vérin

3 contacteurs REED

1 système de mesure analogique

Actuateurs 1 distributeur pneumatique monostable 5/2

1 distributeur pneumatique NO 5/3

1 vérin sans tige

Entrée sorties API nécessaires:

4 Entrées numérique

3 Sorties numérique

1 Entrée analogique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires:

Cylindre 30x20mm

Dimensions 160x400x400 mm

Poids 3 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

Amont: SU, PPE, PPP

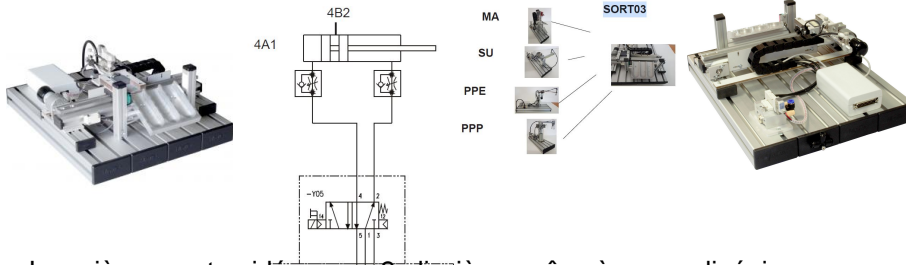
Aval: RST, BAB, SORT03

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-530

MCS-530 SORT Partie opérative: Magasin sur 3 glissières avec axe linéaire

Association possible en amont: MA, SU, PPE, PPP



Les pièces sont guidées vers 3 glissières grâce à un axe linéaire.

Une unité de sortie pneumatique mobile transporte les pièces en fonction des matériaux vers l'une des 3 glissières.

Le niveau de remplissage des glissières est contrôlé par une barrière photoélectrique.

Le convoyeur linéaire est positionné avec une barrière photoélectrique à fourche.

Les positions finales des vérins sont interrogées via des détecteurs de proximité sans contact (REED).

La commande des vérins est effectuée avec des électrovannes à commande électrique.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié

Capteurs: 1 vérin avec interrupteurs de fin de course

2 micro switch

1 barrière lumineuse

Actuateurs 1 distributeur pneumatique monostable 5/2

1 vérin

1 moteur électrique CC 24 VV, 50...115 mA, vitesse rotation 115...160 tr/min, couple 7.5 Ncm, réducteur 21:1

Entrée sorties API nécessaires

4 Entrées numérique

3 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires

Cylindre 30x20mm

Dimensions 305x400x130 mm

Poids 4.2 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

Amont: MA, SU, PPE, PPP

Aval:

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-540

MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de l'air, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1 groupe nécessaire par module si module utilisé séparément. réglable de 0.5...7 bar



Ref : EWTIDMCS-550

MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS



Comprenant:

- 1 boîte de rangement
- 1 tournevis plat
- 1 tournevis cruciforme
- 4 connecteurs profilés avec raccord à visser
- 1 fiche réductrice coudée 6-4
- 1 connecteur réducteur droit 6-4
- 1 raccord droit M5-4
- 1 raccord coudé M5-4
- 4 fiches de fermeture 6-4
- 9 pièces D 30 mm composées de :
 - Aluminium 2 x H=20 mm, 1 x H=21 mm
 - plastique noir 2 x H=20 mm, 1 x H=19 mm
 - plastique blanc 3 x H=20 mm

Remarque : les accessoires ne sont pas compris dans la livraison des modules MCS.

En cas d'utilisation d'une installation complète composée de 4 modules MCS, un jeu d'accessoires est nécessaire.

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-560

MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB



Comprenant:

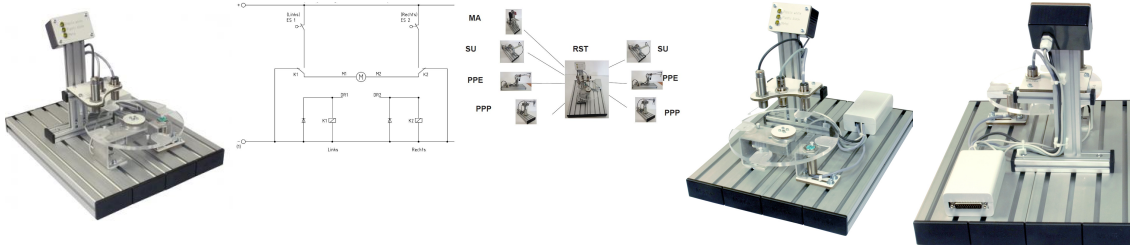
- 1 interrupteur avec éclairage NF
- 2 interrupteurs avec éclairage NO
- 1 Commutateur 1-2
- 3 Lampes
- 1 Bouton Arrêt d'urgence

Raccordement 25 pôles D-SUB avec câble 1m

Ref : EWTIDMCS-570

MCS-570 RST Partie opérative: Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif

Association possible en amont: MA, SU, PPE, PPP en aval: SU, PPE, PPP



La table rotative à entraînement électrique transporte les pièces dans un cercle et les positionne à un angle de 90 °.

Les pièces doivent être placées et retirées des autres unités de la table d'indexation rotative.

Une unité de test avec trois capteurs disposés au-dessus de la table rotative reconnaît les pièces comme "présentes", "brillantes", "sombres" et "métalliques".

Les résultats peuvent être affichés à l'écran.

Les positions à 90 ° sont détectées par un capteur inductif.

Le contrôle du moteur se fait avec un relais.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Capteurs: 2 capteurs inductif

1 capteur capacitif

1 capteur optique

Actuateurs 1 commande moteur

1 Afficheur à 3 voyant LED

Entrée sorties API nécessaires

4 Entrées numérique

4 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)
systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 31.12.2024

Cylindre 30x20mm
Dimensions 320x400x295 mm
Poids 4.8 kg

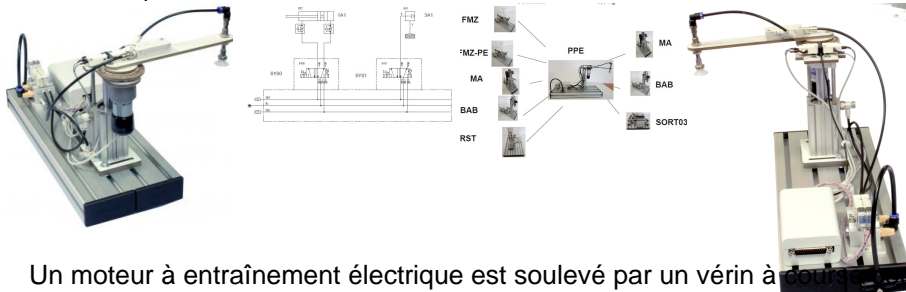
Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:
Amont: MA, SU, PPE, PPP
Aval: SU, PPE, PPP

Ref : EWTIDMCS-585

MCS-585 PPE Partie opérative: Prélèvement 3 positions à pince aspirante.

Association possible en amont: FMZ, FMZ-PE, MA, BAP, RST en aval: MA, BAB, SORT03



Un moteur à entraînement électrique est soulevé par un vérin à double effet. Avec une pince aspirante, les pièces à usiner sont saisies à la première position par un autre module et convoyées en cercle. Ces pièces peuvent être stockées dans n'importe quelle position (c'est-à-dire tous les 10 °, avec un disque perforé et une barrière lumineuse à fourche). Les positions doivent être réalisées via un programme automate. Les positions extrêmes du piston du vérin sont interrogées à l'aide de deux capteurs de proximité REED. Les fins de course du moteur sont protégées et signalées avec deux micro-interrupteurs. La commande du vérin et l'activation du vide sont effectuées à l'aide de deux vannes électromagnétiques à 5/2 voies. Le moteur est équipé d'un limiteur de couple. Cela évite les dommages dus à une programmation incorrecte.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC
Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié
Capteurs: 1 vérin avec capteur
1 microcapteur
Actuateurs 1 moteur CC
1 distributeur 5/2 monstable
1 vérin
Entrée sorties API nécessaires
3 Entrées numérique
4 Sorties numérique
Raccordement 25 pôles D-SUB
Echantillons nécessaires
Cylindre 30x20mm
Dimensions 160x400x230 mm
Poids 3.0 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

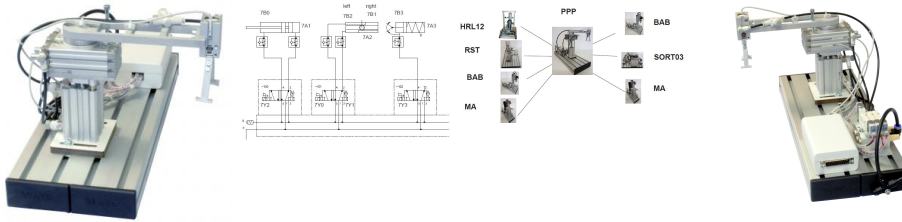
Date d'édition : 31.12.2024

Amont: FMZ, FMZ-PE, MA, BAP, RST
Aval: MA, BAB, SORT03

Ref : EWTIDMCS-590

MCS-590 PPP Partie opérative: Prélèvement et positionnement, pneumatique

Association possible en amont: HRL12, RST, BAB, MA en aval: MA, BAB, SORT03



Dispositif de manutention pneumatique avec pièces à usiner prises pneumatiquement, levées et après un mouvement de pivotement jusqu'à max. 180 ° placées à nouveau.

Un vérin pneumatique à double effet antirotation soulève une unité pivotante avec préhenseur à angle pneumatique.

Les pièces détectées sont soulevées et acheminées vers la nouvelle position avec l'unité pivotante.

Les positions finales des pistons de cylindre sont détectées par des capteurs sans contact.

La pince fermée est détectée par un capteur inductif.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié

Capteurs: 3 capteurs positions REED

1 capteur inductif

Actuateurs 2 distributeur 5/2 monstable

1 distributeur 5/2 bistable

Entrée sorties API nécessaires

4 Entrées numérique

4 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires

Cylindre 30x20mm

Dimensions 160x400x225 mm

Poids 3.5 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

Amont: HRL12, RST, BAB

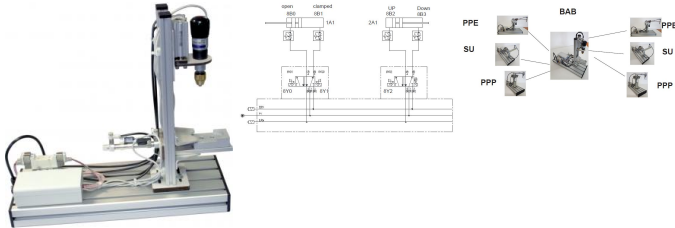
Aval: MA, BAB, SORT03

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-600

MCS-600 BAB Partie opérative: Perçage

Association possible en amont: PPE, SU, PPP en aval: PPE, SU, PPP



Appareil de perçage électrique à commande pneumatique permettant de transporter, de maintenir et de percer les pièces.

Une unité d'alimentation linéaire transporte des pièces assemblées sous la perceuse et les bloque pneumatiquement.

Le dispositif de forage est abaissé à l'aide d'un cylindre pneumatique non rotatif et la pièce perforée est percée.

Les positions finales des pistons de cylindre sont interrogées avec des contacts REED.

La commande des vérins est réalisée avec des distributeurs électropneumatiques.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié

Capteurs: 4 Capteurs de vérin

Actuateurs 1 Commande moteur

1 distributeur 5/2 monstable

1 distributeur 5/2 bistable

1 vérin

Entrées sorties API nécessaires

4 Entrées numérique

4 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires

Cylindre 30x20mm

Dimensions 160x400x335 mm

Poids 3.5 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

Amont: PPE, SU, PPP

Aval: PPE, SU, PPP

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-690

MCS-690 Ligne production automatisée avec 2 parties opératives MCS FMZ-PE, LAG

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-500 FMZ-PE Module Magasin stockage vert avec dispositif de détection inductif et optique avec câble D-SUB 25

1x MCS-615 LAG Module : Stockage avec trois magasins avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Ref : EWTIDMCS-700

MCS-700 Ligne production automatisée avec 4x parties opératives MCS FMZ-PE, SU, MA, SORT

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-500 FMZ-PE Module Magasin stockage vert avec dispositif de détection inductif et optique avec câble D-SUB 25

1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25

1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25

1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-720

MCS-720 Ligne production automatisée avec 3x parties opératives MCS HRL, PPP, RST

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-620 HRL12 Module: Magasin de stockage vertical à 3 niveaux et 12 emplacements avec câble D-SUB 25

1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de l'air, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Ref : EWTIDMCS-730

MCS-730 Ligne production automatisée avec 6x parties opératives FMZ,SU,MA,RST,PPE,SORT

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-505 FMZ Module: Magasin à stockage vertical sans détection avec câble D-SUB 25

1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25

1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25

1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de l'air, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

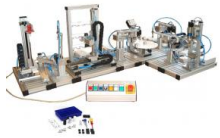
Date d'édition : 31.12.2024

Ref : EWTIDMCS-760

MCS-760 Ligne production automatisée avec 9x parties opératives

SU,MA, SORT,RST,PPE,PPP,PPP,BAB,HRL

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

- 1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-570 RST Module : Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-585 PPE Module: Prélèvement trois positions à pince aspirante avec câble D-SUB 25
- 2x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-600 BAB Module: Perçage avec câble D-SUB 25
- 1x MCS-620 HRL12 Module: Magasin de stockage vertical à 3 niveaux et 12 emplacements avec câble D-SUB 25

- 1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules
- 1x MCS-550 Option : Jeu d'accessoires pour parties opératives MCS
- 1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB