



Date d'édition: 13.12.2025



Ref: EWTIDMCS-720

MCS-720 Ligne production automatisée avec 3x parties opératives MCS HRL, PPP, RST

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.

Equipement complet comprenant:

1x MCS-620 HRL12 Module: Magasin de stockage vertical à 3 niveaux et 12 emplacements avec câble D-SUB 25

1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module: Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Catégories / Arborescence

Techniques > Automatismes > API et Parties opératives > Parties opératives

Options



Date d'édition : 13.12.2025

Ref: EWTIDMCS-760-1215C

S7-1215C Automate programmable S7-1215C-PN avec alimentation 24V pouvant piloter 9+1 PO (MCS 760)

avec entrées sorties API sur 10x D-SUB 25, et sur douilles 4 mm de sécurité



API avec:

Entrées numériques x62 dont 50 pour les parties opératives MCS Sorties numériques 24 DC / 0,5A x46 Entrées analogiques +-10V x2 Sortie analogiques +-20mA x2

Les 10x connecteurs Sub 25 utilisent 50x Entrées numérique, 4x1 Sorties numériques, 1x entrée analogiques 12x Entrées numérique, 5x Sorties numériques, 1x entrées analogiques, 2 sorties analogique (0...20mA) sur douilles 4 mm de sécurité

1x potentiomètre pour simulation entrée analogiques

2x afficheurs de tension, un pour affichage hauteur de la pièce (MCS-520), et une autre pour la simulation Logiciel TIA Portal avec câble Ethernet

Cadre de montage en aluminium

Ref: EWTIDMCS-760-1512C

S7-1512C Automate programmable S7-1512C-PN avec alimentation 24V pouvant piloter 9+1 PO (MCS 760)

avec entrées sorties API sur 10x D-SUB 25, et sur douilles 4 mm de sécurité



API avec:

Entrées numériques x64 Sorties numériques 24 DC / 0,5A x48 Entrées analogiques +-10V, +-20mA x5 Sorties analogiques +-10V, +-20mA x2

Les 10 connecteurs Sub 25 utilisent 50 Entrées numérique, 41 Sorties numériques, 1 entrée analogiques 14 Entrées numérique, 7 Sorties numériques, 3 entrées analogiques, 2 Sorties numériques sur douilles 4 mm de sécurité

1 potentiomètre pour simulation entrée analogiques

2 afficheurs de tension, un pour affichage hauteur de la pièce (MCS-520), et une autre pour la simulation Logiciel TIA Portal avec câble ethernet

Cadre de montage en aluminium



Date d'édition : 13.12.2025

Produits alternatifs

Ref: EWTIDMCS-540

MCS-540 WE-HV Option: Groupe de conditionnement de I?air, manuel / 1 groupe suffit pour 4

modules

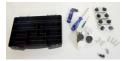
1 groupe nécessaire par module si module utilisé séparément. réglable de 0.5...7 bar



Ref: EWTIDMCS-550

MCS-550 Option : Jeu d?accessoires pour parties opératives MCS





Comprenant:

- 1 boîte de rangement
- 1 tournevis plat
- 1 tournevis cruciforme
- 4 connecteurs profilés avec raccord à visser
- 1 fiche réductrice coudée 6-4
- 1 connecteur réducteur droit 6-4
- 1 raccord droit M5-4
- 1 raccord coudé M5-4
- 4 fiches de fermeture 6-4
- 9 pièces D 30 mm composées de :

Aluminium 2 x H=20 mm, 1 x H=21 mm

plastique noir 2 x H=20 mm, 1 x H=19 mm

plastique blanc 3 x H=20 mm

Remarque: les accessoires ne sont pas compris dans la livraison des modules MCS.

En cas d'utilisation d'une installation complète composée de 4 modules MCS, un jeu d'accessoires est nécessaire.



Date d'édition: 13.12.2025

Ref: EWTIDMCS-560

MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB



Comprenant:

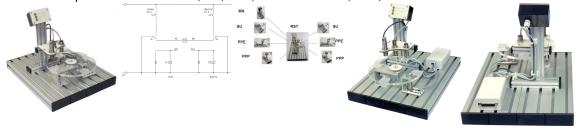
- 1 interupteur avec éclairage NF
- 2 interupteurs avec éclairage N0
- 1 Commutateur 1-2
- 3 Lampes
- 1 Bouton Arrêt d'urgence

Raccordement 25 pôles D-SUB avec câble 1m

Ref: EWTIDMCS-570

MCS-570 RST Partie opérative: Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif

Association possible en amont: MA, SU, PPE, PPP en aval: SU, PPE, PPP



La table rotative à entraînement électrique transporte les pièces dans un cercle et les positionne à un angle de 90 °.

Les pièces doivent être placées et retirées des autres unités de la table d'indexation rotative.

Une unité de test avec trois capteurs disposés au-dessus de la table rotative reconnaît les pièces comme "présentes", "brillantes", "sombres" et "métalliques".

Les résultats peuvent être affichés à l'écran.

Les positions à 90 ° sont détectées par un capteur inductif.

Le contrôle du moteur se fait avec un relais.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Capteurs: 2 capteurs inductif

1 capteur capacitif

1 capteur optique

Actuateurs 1 commande moteur

1 Afficheur à 3 voyant LED

Entrée sorties API nécessaires

4 Entrées numérique

4 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires



Date d'édition: 13.12.2025

Cylindre 30x20mm Dimensions 320x400x295 mm Poids 4.8 kg

Livré avec câble D-SUB-25

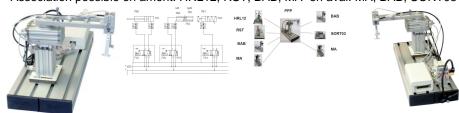
A combiner avec les stations MCS:

Amont: MA, SU, PPE, PPP

Aval: SU, PPE, PPP

Ref: EWTIDMCS-590

MCS-590 PPP Partie opérative: Prélèvement et positionnement, pneumatique Association possible en amont: HRL12, RST, BAB, MA en aval: MA, BAB, SORT03



Dispositif de manutention pneumatique avec pièces à usiner prises pneumatiquement, levées et après un mouvement de pivotement jusqu'à max. 180 ° placées à nouveau.

Un vérin pneumatique à double effet antirotation soulève une unité pivotante avec préhenseur à angle pneumatique.

Les pièces détectées sont soulevées et acheminées vers la nouvelle position avec l'unité pivotante.

Les positions finales des pistons de cylindre sont détectées par des capteurs sans contact.

La pince fermée est détectée par un capteur inductif.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié Capteurs: 3 capteurs positions REED

1 capteur inductif

Actuateurs 2 distributeur 5/2 monstable

1 distributeur 5/2 bistable Entrée sorties API nécessaires

4 Entrées numérique

4 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires

Cylindre 30x20mm

Dimensions 160x400x225 mm

Poids 3.5 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

Amont: HRL12, RST, BAB Aval: MA, BAB, SORT03

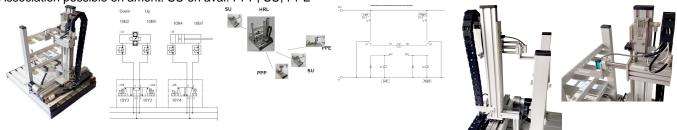


Date d'édition: 13.12.2025

Ref: EWTIDMCS-620

MCS-620 HRL12 Partie opérative: Magasin stockage vertical à 3 niveaux et 12 emplacements

Association possible en amont: SU en aval: PPP, SU, PPE



Un axe linéaire électrique avec entraînement par courroie, un axe linéaire dan verin presonatique pour la hauteur ainsi qu'un vérin pneumatique pour les pieces, retirent les pièces d'une étagère et les transportent dans un autre emplacement.

Les positions de l'axe électrique X et de l'axe Z (hauteur) pneumatique sont déterminées par une plaque perforée munie d'une barrière lumineuse en U.

Tous les entraînements électriques sont sécurisés en fin de course avec des micro commutateurs.

La position de l'axe Y pneumatique (prise des pièces) est mesurée à travers des interrupteurs de verin.

Une barrière photoélectrique détecte la présence ou pas des pièces dans le compartiment de stockage.

La commande du moteur se fait avec un circuit de contacteur inverseur.

Les commandes de vérins pneumatiques sont réalisées avec 2 distributeurs électropneumatiques.

Caractéristiques techniques:

Alimentation: 24 V CC

Pneumatique: 5...6 bars non lubrifié

Capteurs: 2 Microcontacteurs

2 barrières lumineuse

4 capteurs position vérin

1 Capteur optique par réflexion

Actuateurs 1 Commande moteur

1 distributeur 5/2 monstable

1 distributeur 5/3

1 vérin

Entrée sorties API nécessaires

11 Entrées numérique

5 Sorties numérique

Raccordement 25 pôles D-SUB

Echantillons nécessaires

Cylindre 30x20mm

Dimensions 320x400x450 mm

Poids 6.5 kg

Livré avec câble D-SUB-25

A combiner avec les stations MCS:

Amont: SU

Aval: PPP, SU, PPE



Date d'édition: 13.12.2025

Ref: EWTIDMCS-690

MCS-690 Ligne production automatisée avec 2 parties opératives MCS FMZ-PE, LAG

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-500 FMZ-PE Module Magasin stockage vert avec dispositif de détection inductif et optique avec câble D-SUB 25

1x MCS-615 LAG Module : Stockage avec trois magasins avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Ref: EWTIDMCS-700

MCS-700 Ligne production automatisée avec 4x parties opératives MCS FMZ-PE, SU, MA, SORT Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-500 FMZ-PE Module Magasin stockage vert avec dispositif de détection inductif et optique avec câble D-SUB 25

1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25

1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25

1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option: Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB



Date d'édition: 13.12.2025

Ref: EWTIDMCS-730

MCS-730 Ligne production automatisée avec 6x parties opératives FMZ,SU,MA,RST,PPP,SORT

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-505 FMZ Module: Magasin à stockage vertical sans détection avec câble D-SUB 25

1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25

1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25

1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module: Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option: Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option: Jeu daccessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Ref: EWTIDMCS-740

MCS-740 Ligne production automatisée avec 8x parties opératives MCS

PE,SU,MA,SORT,RST,PPE,PPP,BAB

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-500 PE Module: Magasin à stockage vertical avec détection avec câble D-SUB 25

1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25

1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25

1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module: Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-585 PPE Module: Prélèvement trois positions à pince aspirante avec câble D-SUB 25

1x MCS-590 PPP Module: Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-600 BAB Module: Percage avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB



Date d'édition: 13.12.2025

Ref: EWTIDMCS-760

MCS-760 Ligne production automatisée avec 9x parties opératives

SU,MA,SORT,RST,PPE,PPP,PPP,BAB,HRL

Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Equipement complet comprenant:

1x MCS-510 SU Module: Déplacement de pièces à pivotement avec câble D-SUB 25

1x MCS-520 MA Module: Mesure analogique de l'épaisseur avec câble D-SUB 25

1x MCS-530 SORT03 Module: Tri sur trois glissières avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module: Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-585 PPE Module: Prélèvement trois positions à pince aspirante avec câble D-SUB 25

2x MCS-590 PPP Module: Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-600 BAB Module: Perçage avec câble D-SUB 25

1x MCS-620 HRL12 Module: Magasin de stockage vertical à 3 niveaux et 12 emplacements avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option : Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB

Ref: EWTIDMCS-720-SC

MCS-720 Ligne production automatisée avec 3x parties opératives MCS HRL, PPP, RST avec SP Livré sans API, option API S1200 & S1500 disponible.



Avec contrôle de vitesse (Speed Control)

Equipement complet comprenant:

1x MCS-620 HRL12 Module: Magasin de stockage vertical à 3 niveaux et 12 emplacements avec câble D-SUB 25

1x MCS-590 PPP Module : Prélèvement et positionnement, pneumatique avec câble D-SUB 25

1x MCS-570 RST Module: Table rotative avec capteurs inductif, optique, capacitif avec câble D-SUB 25

1x MCS-540 WE-HV Option: Groupe de conditionnement de lair, manuel / 1 groupe suffit pour 4 modules

1x MCS-550 Option : Jeu daccessoires pour parties opératives MCS

1x MCS-560 BEB: Pupitre de commande dans console alu avec câble 1m 25 pôles D-SUB



Date d'édition : 13.12.2025