

Date d'édition : 03.07.2024

1

Ref : EWTHR23505011

1810 Contrôleur numérique d'axe hydraulique MP100, douilles 4 mm



- 15 x 15 positions, vitesses et délais programmables
- Sélection de la position externe
- Indication alphanumérique
- Mesure absolue ou incrémentale
- Paramètres en valeurs réelles

Fonctionne en combinaison avec PZD-PWD + carte de vanne Proportionnel ou directement avec vanne avec électronique DFplus

Options

Ref : EWTHR23500999

11432 Module de contrôle pour MP100, douilles 4 mm



Boutons-poussoirs, interrupteurs pour définition du de programme du cycle de travail

Voyants lumineux, automatique/manuel

Sélecteur de cycle automatique/manuel pour l'activation des différentes fonctions de la commande numérique MP100.

Prises de connexion Ø4mm.

Dans une boîte isolée avec couverture transparente sérigraphiée et système de montage sur panneau