

Date d'édition : 03.07.2024

Ref : EWTHR23500999

11432 Module de contrôle pour MP100, douilles 4 mm



Boutons-poussoirs, interrupteurs pour définition du de programme du cycle de travail
Voyants lumineux, automatique/manuel
Sélecteur de cycle automatique/manuel pour l'activation des différentes fonctions de la commande numérique MP100.
Prises de connexion Ø4mm.
Dans une boîte isolée avec couverture transparente sérigraphiée et système de montage sur panneau

Options

Ref : EWTHR23505011

1810 Contrôleur numérique d'axe hydraulique MP100, douilles 4 mm



- 15 x 15 positions, vitesses et délais programmables
 - Sélection de la position externe
 - Indication alphanumérique
 - Mesure absolue ou incrémentale
 - Paramètres en valeurs réelles
- Fonctionne en combinaison avec PZD-PWD + carte de vanne Proportionnel ou directement avec vanne avec électronique DFplus