

Date d'édition : 03.07.2024

Ref : EWTHC1309

Capteur H2 pour l'environnement  
HG30-HG72-HG198-HG240

Le capteur est conçu pour fonctionner en mode autonome connecté par un réseau RS-485 à un générateur d'hydrogène.

Le capteur peut être connecté directement avec les générateurs d'hydrogène HG

Lorsque la concentration d'hydrogène détectée dépasse un seuil de sécurité, le générateur d'hydrogène arrête automatiquement la production et des alarmes sonores et visuelles sont signalées.

## Options

Ref : EWTHC1312

**Electrolyseur HG240 PEM 240 sl/h avec raccord rapide pour remplissage réservoirs en métal hydrure**

Pureté 99.99999% (7.0), 0....16 bar, rack 19" 5U



La série HydroGen HG 5U PRO 4000 est capable de générer 4000 cc/min d'hydrogène avec une pureté meilleure que 99.99999% et une pression jusqu'à 16 bar (232 PSI).

Le HG 5U PRO comprend une cellule électrolytique avec membrane polymère (PEM) utilisant de l'eau distillée. Le système de séchage à deux colonnes PSA avec régénération automatique garantit un degré maximal de pureté de l'hydrogène, et ne nécessite aucun entretien.

Le HG 5U PRO est l'hydrogène idéal pour tous les détecteurs GC-FID, pour tous les détecteurs GC-FID.

L'unité centrale embarquée contrôle en permanence les paramètres de fonctionnement pour garantir une sécurité.

L'interface LCD à écran tactile permet gestion simple et conviviale de toutes les fonctions fonctions de l'unité.

### Caractéristiques:

Cellule: PEM

Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0

Pression sortie: 16 bar

Débit H2 Max : 4000 CC/min

Communication: RS 485, USB, LAN en option

### Eau:

Arrivée : Eau dé ionisée, inf. 0.1micoS

Pression mini: 0 bar

Pression Max 0.5 bars

Réservoir interne: 1.1 l

Date d'édition : 03.07.2024

Réservoir externe: 5 l ou 10 l en option

Alimentation électrique: 230 V, Puissance (Max) 1450W

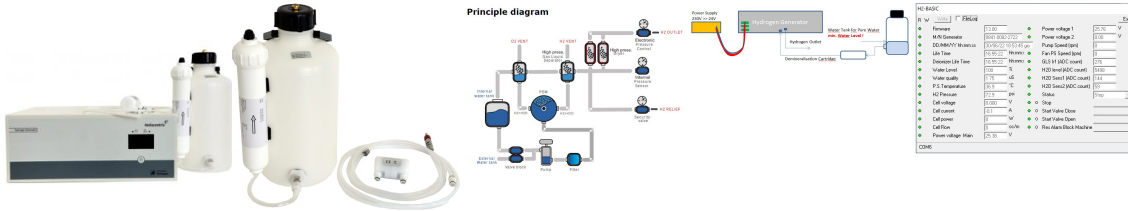
Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène  
Rack 19"  
Poids (vide) : 32 kg

En Option:  
Logiciel Koo-1307  
Filtre eau L90-0011

Ref : EWTHC1304

## Electrolyseur HG198 PEM 198 sl/h avec raccord rapide pour remplissage réservoirs en métal hydrure

Pureté 99.99999% (7.0), 0...16 bar



Les générateurs de la série HG Rack Series utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.  
Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.  
L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'une membrane polymère (PEM).  
Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.  
L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.  
Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.  
Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.  
Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.  
L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

### Caractéristiques:

Cellule: PEM  
Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0  
Pression sortie: 16 bar  
Débit H2 Max : 3 300cc/min  
Communication: RS232, RS 485, USB

### Eau:

Arrivée : Eau dé ionisée, inf. 0.1micoS  
Pression mini: -0.2 bar  
Pression Max 1 bars  
Débit: 0.2 l min, 1.5 l max  
Réservoir interne: 1.2 l

Date d'édition : 03.07.2024

Réservoir externe: 5 l ou 10 l en option

Alimentation électrique: 230 V

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène

Rack 19"

Poids (vide) : 29 kg

En Option:

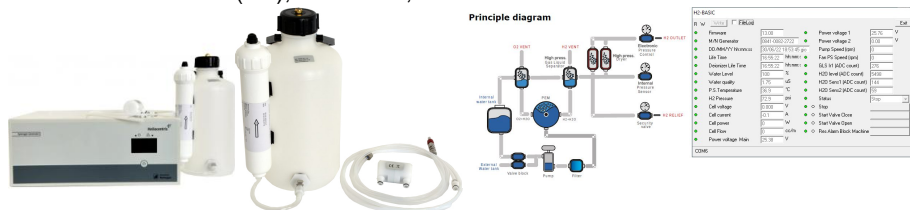
Logiciel Koo-1307

Filtre eau L90-0011

**Ref : EWTHC1303**

**Electrolyseur HG72 PEM 72 sl/h avec raccord rapide pour remplissage des réservoirs en métal hydrure**

Pureté 99.99999% (7.0), 0...16 bar, Alimentation 230V



Les générateurs de la série HG Rack Series utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.

Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.

L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'une membrane polymère (PEM).

Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.

L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.

Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.

Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.

Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.

L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

**Caractéristiques:**

Cellule: PEM

Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0

Pression sortie: 16 bar

Débit H2 Max : 1200 cc/min

Communication: RS232, RS 485, USB

**Eau:**

Arrivée : Eau déionisée, inf. 0.1mcoS

Pression mini: -02 bar

Pression Max 1 bars

Débit: 0.2 l min, 1.5 l max

Réservoir interne: 1.2 l

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)

[systemes-didactiques.fr](http://systemes-didactiques.fr)

Date d'édition : 03.07.2024

Réservoir externe: 5 ou 10 l en option

Alimentation électrique:

Prise: 230 V 16 A

Puissance: 560W

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène

Rack 19"

Poids (vide) : 25 kg

En option:

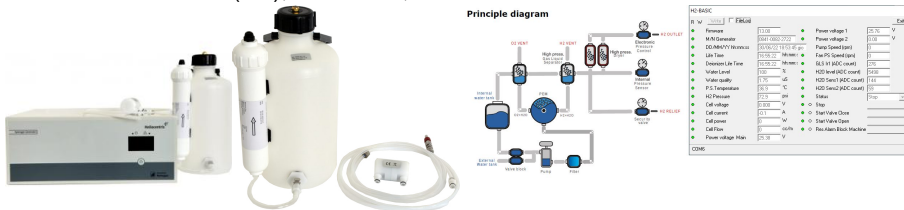
Logiciel Koo-1307

Filter eau L90-0010

**Ref : EWTHC1306**

**Electrolyseur HG30 PEM 30 sl/h avec raccord rapide pour remplissage des réservoirs en métal hydrure**

Pureté 99.99999% (7.0), 0...16 bar, Alimentation 230V



Les générateurs de la série HG Rack Séries utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.

Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.

L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'une membrane polymère (PEM).

Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.

L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.

Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.

Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.

Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.

L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

Caractéristiques:

Cellule: PEM

Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0

Pression sortie: 16 bar

Débit H2 Max : 500 cc/min

Communication: RS232, RS 485, USB

Eau:

Arrivée : Eau dé ionisée, inf. 0.1 microS

Pression mini: -0.2 bar

Pression Max 1 bars

Débit: 0.2 l min, 1.5 l max

Réservoir interne: 1.2 l

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)  
systemes-didactiques.fr



# Systemes Didactiques s.a.r.l.

Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

Date d'édition : 03.07.2024

Réservoir externe: 5 ou 10 l en option

Alimentation électrique:

Prise: 230 V 16 A

Puissance: 450 W

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène

Rack 19"

Poids (vide) : 22 kg

En option:

Logiciel Koo-1307

Filtre eau L90-0010