

Date d'édition : 03.07.2024

Ref : EWTHC1304

Electrolyseur HG198 PEM 198 sl/h avec raccord rapide pour remplissage réservoirs en métal hydrure

Pureté 99.99999% (7.0), 0....16 bar



Les générateurs de la série HG Rack Series utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.

Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.

L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'une membrane polymère (PEM).

Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.

L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.

Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.

Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.

Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.

L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

Caractéristiques:

Cellule: PEM

Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0

Pression sortie: 16 bar

Débit H2 Max : 3 300cc/min

Communication: RS232, RS 485, USB

Eau:

Arrivée : Eau dé ionisée, inf. 0.1micoS

Pression mini: -0.2 bar

Pression Max 1 bars

Débit: 0.2 l min, 1.5 l max

Réservoir interne: 1.2 l

Réservoir externe: 5 l ou 10 l en option

Alimentation électrique: 230 V

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène

Rack 19"

Poids (vide) : 29 kg

En Option:

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)
systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 03.07.2024

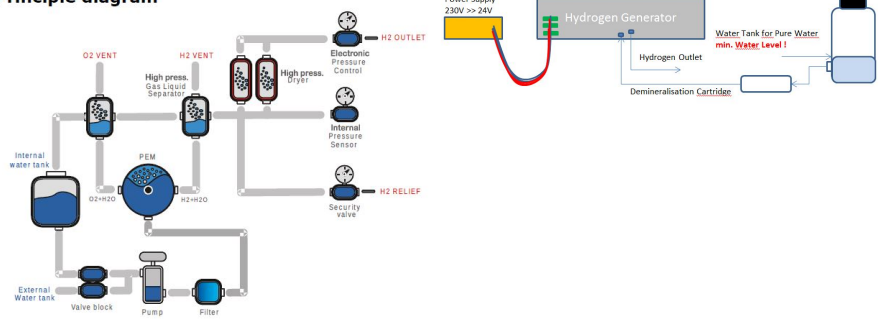
Logiciel Koo-1307
Filtre eau L90-0011

Catégories / Arborescence

Techniques > Energie Environnement > Piles à combustibles > Production / Stockage / Accessoires

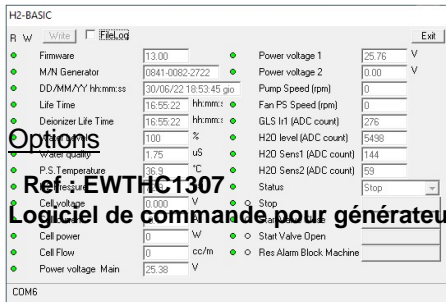


Principle diagram





Date d'édition : 03.07.2024



Options

Ref: EWTHC1307

Logiciel de commande pour générateur H2 HG30-HG72-HG198-HG240

Date d'édition : 03.07.2024

Ref : EWTHC648

Réservoir métal Hydrure MSH 200 NI avec raccord rapide Parker QC4

Puretés H2 minimum 5.0, débit nominal 1 NI/min, 2.2 kg



Les réservoirs d'hydrure métallique travaillent à basse pression (10 à 17 bars) et ils permettent un stockage sûr de quantités d'hydrogène plus importantes.

Les réservoirs peuvent avoir une contenance de 200, 400 et 800 sl.

Ils peuvent être groupés pour augmenter la capacité.

Un couplage rapide permet une connexion et une déconnexion sécurisées.

Les réservoirs peuvent être remplis avec quasiment aucune perte de capacité à une pureté d'hydrogène de 5.0.

Caractéristiques techniques:

Pression de recharge max 25 bar

Pression de couplage max 17.2 bar

TN Température nominal 20 °C

Température de fonctionnement: 5-55 °C

Température ambiante: 5-30 °C (temp. autorisée de refroidissement ou de chauffage avec de l'eau ou de l'air)

Pureté H2 mini 5.0 (99.999%)

Capacité (20 °, 25 bar) 200 NI

Capacité (20 °, 15 bar) 150 NI

Capacité (20 °, Electrolyseur)

60 NI avec les électrolyseurs HG 30/72/198

Débit H2 nominal 1 NI/min

Poids 2.2 kg

Hauteur: 310 mm

Diamètre 70 mm

Volume 0.5 l

Connecteur Parker 4M-Q4CY-SSP

Date d'édition : 03.07.2024

Ref : EWTHC650

Réservoir métal Hydrure MSH 800 NI avec raccord rapide Parker QC4

Puretés H2 minimum 5.0, débit nominal 4 NI/min, 7.3 kg



Les réservoirs d'hydrure métallique travaillent à basse pression (10 à 17 bars) et ils permettent un stockage sûr de quantités d'hydrogène plus importantes.

Les réservoirs peuvent avoir une contenance de 200, 400 et 800 sl.

Ils peuvent être groupés pour augmenter la capacité.

Un couplage rapide permet une connexion et une déconnexion sécurisées.

Les réservoirs peuvent être remplis avec quasiment aucune perte de capacité à une pureté d'hydrogène de 5.0.

Caractéristiques techniques:

Pression de recharge max 25 bar

Pression de couplage max 17.2 bar

TN Température nominal 20 °C

Température de fonctionnement: 5-55 °C

Température ambiante: 5-30 °C (temp. autorisée de refroidissement ou de chauffage avec de l'eau ou de l'air)

Pureté H2 mini 5.0 (99.999%)

Capacité (20 °, 25 bar) 800 NI

Capacité (20 °, 15 bar) 600 NI

Capacité (20 °, Electrolyseur)

240 NI avec les électrolyseurs HG 30/72/198

Débit H2 nominal 4 NI/min

Poids 7.3 kg

Hauteur: 470 mm

Diamètre 102 mm

Volume 2 l

Connecteur Parker 4M-Q4CY-SSP

Date d'édition : 03.07.2024

Ref : EWTHC1311

Système de purification de l'eau 10P pour alimentation en eau d'un électrolyseur 10-12 l/h



Les systèmes de purification d'eau sont en mesure de fournir de l'eau purifiée à des fins instrumentales et analytiques qui répondent aux exigences de tous les laboratoires modernes.

La conductivité de l'eau obtenue n'excède pas 0,06 iS/cm, de sorte que elle est applicable pour les normes PN-EN ISO 696:1999, ASTM, CLSI, FP.

Idéal pour les analyses instrumentales AAS, ICP/MS, IC, HPLC, GC, électrolyseurs

Les déminéralisateurs sont équipés d'un système de contrôle et de mesure piloté par microprocesseur

L'interface LCD permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'appareil.

Caractéristiques générales:

Eau purifiée à la norme PN-EN ISO 3696:1999 pour la classe de pureté II, et FP microbiologique/physico-chimique

Alimenté par : eau du robinet

Production : 5-7 l/h

Vitesse d'admission de l'eau d'entrée: 1-2 l/min.

Conductivité < 0,06 iS/cm

Dimensions (mm) 232 mm (L) x 510 mm (H) x 443 mm (P) 232 mm (L) x 570 mm (H) x 478 mm (P)

Boîtier Acier inoxydable résistant aux acides

Qualité de purification de l'eau

Filtration des sédiments : 1 µm

Module intégré (sédiments-carbone-abaissement)

Déminéralisation Échange d'ions mixte

Osmose inverse

Eau

Pression de sortie de l'eau env. 2 bar, régulateur

Capacité du réservoir: 10 L

Dimensions du réservoir: 390 mm (H) x 250 mm (DIA)

Température: 5 - 40 °C

Paramètres de l'eau d'alimentation

Conductivité: < 1200 iS/cm

Pression: > 3.0 bar

Dureté: < 250 mg CaCO₃/l

Fe: < 0,2 mg/l

Données électriques

Tension d'alimentation: 230V/50Hz

Pompe à eau: 24V

Consommation d'énergie: 20-100W

Raccordements

Eau froide du robinet ½" ou ¾ de raccord

Connecteur RS 232

Consommables

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)

systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 03.07.2024

Préfiltre 5µm 10"
Module A2 (adoucissement des sédiments et du carbone)
Cartouche échangeuse d'ions 2000ml H7
Cartouche échangeuse d'ions 5000ml H6

Pièces de rechanges
Module A2 (adoucissement des sédiments et du carbone)
Cartouche échangeuse d'ions 2000ml H7
Cartouche échangeuse d'ions 5000ml H6

Ref : EWTHC1310

Système de purification de l'eau 5P pour alimentation en eau d'un électrolyseur 5-7 l/h



Les systèmes de purification d'eau sont en mesure de fournir de l'eau purifiée à des fins instrumentales et analytiques qui répondent aux exigences de tous les laboratoires modernes.

La conductivité de l'eau obtenue n'excède pas 0,06 $\mu\text{S}/\text{cm}$, de sorte que elle est applicable pour les normes PN-EN ISO 696:1999, ASTM, CLSI, FP.

Idéal pour les analyses instrumentales AAS, ICP/MS, IC, HPLC, GC, électrolyseurs

Les déminéralisateurs sont équipés d'un système de contrôle et de mesure piloté par microprocesseur

L'interface LCD permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'appareil.

Caractéristiques générales:

Eau purifiée à la norme PN-EN ISO 3696:1999 pour la classe de pureté II, et FP microbiologique/physico-chimique

Alimenté par : eau du robinet

Production : 5-7 l/h

Vitesse d'admission de l'eau d'entrée: 1-2 l/min.

Conductivité: < 0,06 $\mu\text{S}/\text{cm}$

Dimensions: (mm) 232 mm (L) x 510 mm (H) x 443 mm (P)

Boîtier Acier inoxydable résistant aux acides

Qualité de purification de l'eau

Filtration des sédiments : 1 μm

Module intégré (sédiments-carbone-abaissement)

Déminéralisation Échange d'ions mixte

Osmose inverse

Eau

Pression de sortie de l'eau env. 2 bar, régulateur

Capacité du réservoir: 10 L

Dimensions du réservoir: 390 mm (H) x 250 mm (DIA)

Température: 5 - 40 °C

Paramètres de l'eau d'alimentation

Conductivité: < 1200 $\mu\text{S}/\text{cm}$

Pression: > 3.0 bar

Dureté: < 250 mg CaCO_3/l

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)

systemes-didactiques.fr



Date d'édition : 03.07.2024

Fe: < 0,2 mg/l

Données électriques

Tension d'alimentation: 230V/50Hz

Pompe à eau: 24V

Consommation d'énergie: 20-100W

Raccordements

Eau froide du robinet ½" ou ¾ de raccord

Connecteur RS 232

Consommables

Préfiltre 5um 10"

Module A2 (adoucissement des sédiments et du carbone)

Cartouche échangeuse d'ions 2000ml H7

Cartouche échangeuse d'ions 5000ml H6

Pièces de rechanges

Module A2 (adoucissement des sédiments et du carbone)

Cartouche échangeuse d'ions 2000ml H7

Cartouche échangeuse d'ions 5000ml H6

Ref : EWTHC1309

Capteur H2 pour l'environnement HG30-HG72-HG198-HG240

Le capteur est conçu pour fonctionner en mode autonome connecté par un réseau RS-485 à un générateur d'hydrogène.

Le capteur peut être connecté directement avec les générateurs d'hydrogène HG

Lorsque la concentration d'hydrogène détectée dépasse un seuil de sécurité, le générateur d'hydrogène arrête

automatiquement la production et des alarmes sonores et visuelles sont signalées.

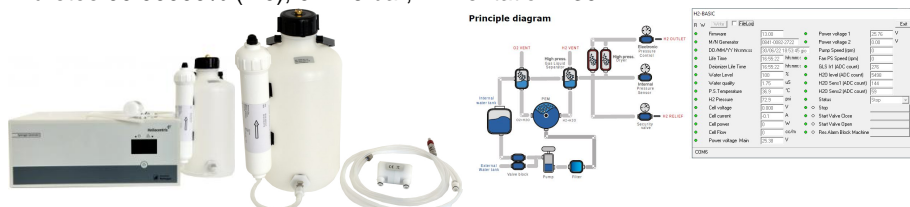
Produits alternatifs

Date d'édition : 03.07.2024

Ref : EWTHC1303

Electrolyseur HG72 PEM 72 sl/h avec raccord rapide pour remplissage des réservoirs en métal hydrure

Pureté 99.99999% (7.0), 0...16 bar, Alimentation 230V



Les générateurs de la série HG Rack Series utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.

Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.

L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'une membrane polymère (PEM).

Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.

L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.

Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.

Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.

Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.

L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

Caractéristiques:

Cellule: PEM

Pureté H₂: sup à 99.99999 %, 7.0

Pression sortie: 16 bar

Débit H₂ Max : 1200 cc/min

Communication: RS232, RS 485, USB

Eau:

Arrivée : Eau déionisée, inf. 0.1microS

Pression mini: -02 bar

Pression Max 1 bars

Débit: 0.2 l min, 1.5 l max

Réservoir interne: 1.2 l

Réservoir externe: 5 ou 10 l en option

Alimentation électrique:

Prise: 230 V 16 A

Puissance: 560W

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène

Rack 19"

Poids (vide) : 25 kg

En option:

Logiciel Koo-1307

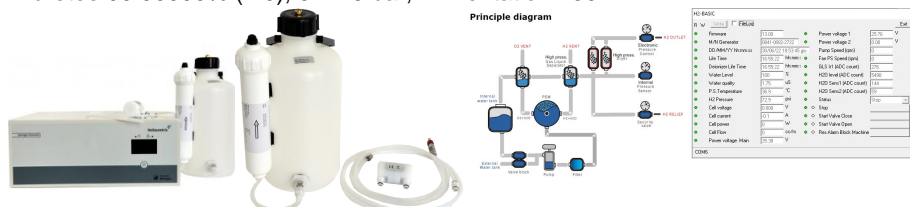
Filtre eau L90-0010

Date d'édition : 03.07.2024

Ref : EWTHC1306

Electrolyseur HG30 PEM 30 sl/h avec raccord rapide pour remplissage des réservoirs en métal hydrure

Pureté 99.99999% (7.0), 0...16 bar, Alimentation 230V



Les générateurs de la série HG Rack Séries utilisent une cellule électrolytique à membrane polymère (PEM) pour produire hydrogène pur.

Le système de séchage au gaz innovant ne nécessite aucun entretien et permet un fonctionnement continu, 24 heures par jour.

L'hydrogène est produit à partir d'eau distillée à l'aide d'une membrane polymère (PEM).

Aucune solution acide ou alcaline n'est utilisée.

L'étape de séchage ne nécessite aucun entretien.

Un séchage à deux colonnes, système avec régénération automatique assure la qualité maximale de la pureté de l'hydrogène.

Le séparateur exclusif gaz / liquide à commande électronique, contrôle automatique des fuites internes lors du démarrage de l'unité et un contrôle constant des paramètres de fonctionnement garantissent une sécurité maximale.

Jusqu'à 20 unités peuvent être connectées en parallèle.

L'interface LCD à écran tactile permet une gestion simple et conviviale de toutes les fonctions de l'unité.

Caractéristiques:

Cellule: PEM

Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0

Pression sortie: 16 bar

Débit H2 Max : 500 cc/min

Communication: RS232, RS 485, USB

Eau:

Arrivée : Eau dé ionisée, inf. 0.1mcoS

Pression mini: -0.2 bar

Pression Max 1 bars

Débit: 0.2 l min, 1.5 l max

Réservoir interne: 1.2 l

Réservoir externe: 5 ou 10 l en option

Alimentation électrique:

Prise: 230 V 16 A

Puissance: 450 W

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène

Rack 19"

Poids (vide) : 22 kg

En option:

Logiciel Koo-1307

Filtre eau L90-0010

Date d'édition : 03.07.2024

Ref : EWTHC1312

Electrolyseur HG240 PEM 240 sl/h avec raccord rapide pour remplissage réservoirs en métal hydrure

Pureté 99.99999% (7.0), 0....16 bar, rack 19" 5U



La série HydroGen HG 5U PRO 4000 est capable de générer 4000 cc/min d'hydrogène avec une pureté meilleure que 99.99999% et une pression jusqu'à 16 bar (232 PSI).

Le HG 5U PRO comprend une cellule électrolytique avec membrane polymère (PEM) utilisant de l'eau distillée. Le système de séchage à deux colonnes PSA avec régénération automatique garantit un degré maximal de pureté de l'hydrogène, et ne nécessite aucun entretien.

Le HG 5U PRO est l'hydrogène idéal pour tous les détecteurs GC-FID, pour tous les détecteurs GC-FID.

L'unité centrale embarquée contrôle en permanence les paramètres de fonctionnement pour garantir une sécurité.

L'interface LCD à écran tactile permet gestion simple et conviviale de toutes les fonctions fonctions de l'unité.

Caractéristiques:

Cellule: PEM

Pureté H2: sup à 99.99999 %, 7.0

Pression sortie: 16 bar

Débit H2 Max : 4000 CC/min

Communication: RS 485, USB, LAN en option

Eau:

Arrivée : Eau dé ionisée, inf. 0.1micoS

Pression mini: 0 bar

Pression Max 0.5 bars

Réservoir interne: 1.1 l

Réservoir externe: 5 l ou 10 l en option

Alimentation électrique: 230 V, Puissance (Max) 1450W

Livré avec flexible et connecteur rapide hydrogène

Rack 19"

Poids (vide) : 32 kg

En Option:

Logiciel Koo-1307

Filtre eau L90-0011