

Date d'édition : 31.03.2025

Ref : EWTGURT586

RT 586 Régulation de la qualité de l'eau (Réf. 080.58600)

Régulation du pH, du potentiel redox, de la concentration d'oxygène et conductibilité électrique



Une qualité deau satisfaisante est la condition préalable de nombreux procédés de production.

Le RT 586 permet de contrôler et de réguler les paramètres centraux de leau.

Leau coule dans un réservoir transparent avec mobile d'agitation.

Un capteur mesure la conductibilité de leau.

Elle s'affiche au niveau dun appareil de mesure et est envoyée à un régulateur sous forme de signal électrique.

La conductibilité souhaitée est ajustée comme grandeur de référence au niveau du régulateur.

En ajoutant de la lessive de soude diluée avec une pompe de dosage, le régulateur modifie la conductibilité de leau.

Lajout de lessive de soude augmente le pH de leau.

L'eau coule dans un deuxième réservoir transparent.

Un capteur mesure le pH.

Le pH souhaité est ajustée comme grandeur de référence au niveau du régulateur.

En ajoutant de l'acide sulfurique dilué avec une pompe de dosage, leau est neutralisée.

Un autre capteur dans ce réservoir mesure la concentration d'oxygène de leau.

Elle s'affiche au niveau dun appareil de mesure et est envoyée au régulateur sous forme de signal électrique.

Via la vanne de régulation, le régulateur influence linjection dair comprimé et donc la concentration d'oxygène de leau.

Leau coule dans un réservoir collecteur.

La régulation du potentiel redox seffectue dans une partie séparée du réservoir collecteur.

Le potentiel redox est mesuré dans cette partie à laide dun capteur.

En ajoutant de la solution iodée avec une pompe de dosage, le régulateur modifie le potentiel redox de leau.

Un capteur mesure le pH de leau dans le réservoir collecteur en vue dun contrôle.

Il s'affiche au format numérique au niveau de l'armoire de commande.

Un enregistreur à tracé continu 6 voies est disponible pour enregistrer les grandeurs de processus.

Contenu didactique / Essais

- comparaison de différents types de régulateurs
- régulateur P, PD, PI et PID
- régulateur deux points
- influence de la lessive de soude sur la conductibilité électrique et le pH
- influence de l'acide sulfurique sur le pH
- influence de linjection dair sur la concentration d'oxygène
- influence de liode sur le potentiel redox

Les grandes lignes

- régulation du pH, du potentiel redox, de la concentration d'oxygène et de la conductibilité électrique
- 4 boucles de régulation avec régulateurs industriels

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)
systemes-didactiques.fr



Date d'édition : 31.03.2025

Les caractéristiques techniques

Réservoirs

- réservoirs transparents: 2x 5L
- réservoir collecteur: 80L
- réservoirs en plastique: 3x 5L

Pompes de dosage

- débit de refoulement max.: 2,1L/h chacune
- hauteur de refoulement max.: 160m chacune

4 régulateurs paramétrables comme

- régulateur P, PI ou PID
- régulateur 2 points

Measuring ranges

- conductibilité: 0...100mS/cm
- pH: 1...12
- concentration d'oxygène: 0...60mg/L
- potentiel redox: 0...1000mV

230V, 50Hz, 1 phase

Dimensions et poids

Lxlxh: 1800x700x1830mm

Poids: env. 182kg

Nécessaire au fonctionnement

- Air comprimé: 3...8bar
- raccord deau
- drain
- solution iodée
- lessive de soude
- acide sulfurique

Liste de livraison

- 1 banc deessai
- 1 flexible
- 1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options

Produits alternatifs

- RT552 - Banc d'essai pour régulation de pH
- CE300 - Échange d'ions

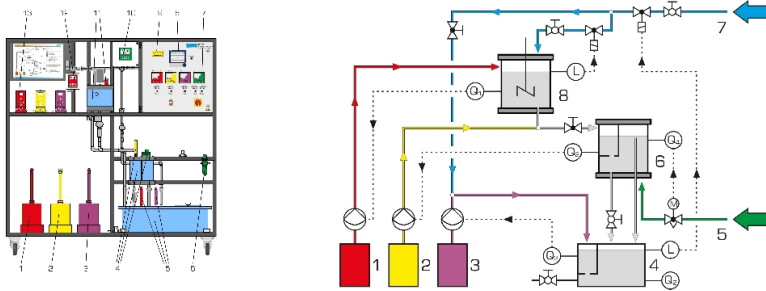
Catégories / Arborescence

Techniques > Génie des Procédés > Principes de base du génie des procédés > Systèmes industriels de régulation

Techniques > Génie des Procédés > Pilotes complexes en génie des procédés > Systèmes multivariables combinés

Techniques > Régulation > Systèmes industriels

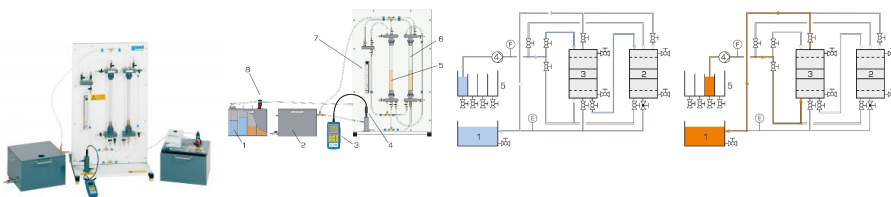
Date d'édition : 31.03.2025



Produits alternatifs

Ref : EWTGUCE300

CE 300 Adoucissement et dessalement de l'eau par échange d'ions (Réf. 083.30000)



Les échangeurs d'ions sont utilisés principalement pour la dessalement et l'adoucissement lors du traitement de l'eau.

Le CE 300 permet de mettre en évidence ces procédés à l'aide des échangeurs de cations et des échangeurs d'anions.

Lors de l'adoucissement, l'eau brute est introduite depuis le haut de l'échangeur de cations à partir du réservoir d'alimentation à l'aide d'une pompe, l'eau s'écoule alors dans le réservoir collecteur.

Pour dessaler l'eau brute, celle-ci doit également s'écouler par l'échangeur d'anions.

L'eau pure s'écoule ensuite jusqu'au réservoir collecteur.

Lors de la régénération, l'acide ou la lessive est introduit(e) depuis le bas de l'échangeur d'ions à l'aide de la même pompe.

L'acide et la lessive utilisés sont récupérés dans le réservoir collecteur.

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)
systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 31.03.2025

Le débit de refoulement de la pompe est ajustable et peut être lu sur un débitmètre avant l'entrée dans le premier échangeur d'ions.

Pour évaluer le procédé de manière continue, un capteur de conductibilité est installé avant l'entrée dans le réservoir collecteur.

Les valeurs expérimentales peuvent être lues sur un appareil de mesure.

Des prélèvements peuvent être pris à tous les points pertinents. L'eau du robinet peut être utilisée comme eau brute.

Contenu didactique / Essais

- apprentissage de l'adoucissement et de la dessalement par échange d'ions
- identification des différents modes de fonctionnement des échangeurs de cations et d'anions
- utilisation combinée des échangeurs de cations et d'anions pour la dessalement
- capacités d'échange et régénération
- vérification de la durée de régénération théorique

Les grandes lignes

- adoucissement et dessalement de l'eau par échange d'ions
- régénération des échangeurs d'ions
- échangeur de cations et d'anions

Les caractéristiques techniques

Échangeur d'ions

- matériau: polymère réticulé
- échangeur de cations: forme H⁺
- échangeur d'anions: forme OH⁻

Pompe à membrane

- débit de refoulement max.: 300mL/min
- hauteur de refoulement max.: 10m

Réservoir

- 4 chambres
- volume: env. 5L chaque
- matériau: PVC

Réservoir collecteur

- volume: env. 20L
- matériau: PVC

Plages de mesure

- débit: 20...270ml/min
- conductivité: 0...2000µS/cm

230V, 50Hz, 1 phase

Dimensions et poids

- Lxlxh: env. 610x510x1010 mm (appareil d'essai)
- Lxlxh: env. 350x480x310mm (réservoir, 4 chambres)
- Lxlxh: env. 440x540x230mm (réservoir collecteur)
- Poids: env. 46kg

Nécessaire au fonctionnement

Lessive de soude, acide chlorhydrique, eau distillée

Liste de livraison

- 1 appareil d'essai
- 2 réservoirs



Systemes Didactiques s.a.r.l.

Equipement pour l'enseignement expérimental, scientifique et technique

Date d'édition : 31.03.2025

- 1 conductimètre
- 2 emballages de léchangeur de cations
- 2 emballages de léchangeur danions
- 1 jeu daccessoires
- 1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options
WP300.09 - Chariot de laboratoire

Produits alternatifs
RT586 - Régulation de la qualité de leau