

Date d'édition : 11.01.2025

Ref : EWTGUMT141

MT 141 Montage et démontage d'un compresseur à piston (051.14100)

Livré avec fichiers: DXF, STEP et PDF et accès Media Center



Les compresseurs à piston comptent parmi les machines réceptrices volumétriques; l'énergie est transférée du compresseur au fluide via un volume variable.

Le MT 141 traite d'un compresseur à piston refroidi par air, qui aspire de l'air ambiant pour produire de l'air comprimé.

Le kit de montage MT 141 fait partie de la GUNT Practice Line pour le montage, l'entretien et la réparation; il est conçu pour l'apprentissage pratique dans l'enseignement professionnel et les centres de formation continue.

Il offre un lien évident et étroit entre les connaissances théoriques et pratiques.

Montage et démontage sont aisément réalisables pendant la durée habituelle d'un cours.

Pour ces travaux, les outils simples fournis sont les seuls nécessaires.

Les dispositifs d'ajustement du compresseur sont conçus de telle sorte que l'ensemble du montage puisse se effectuer par la force manuelle.

Le dispositif de test MT 142 disponible en option permet de soumettre le compresseur assemblé à un test fonctionnel.

Les supports didactiques modernes fournissent des informations techniques très complètes qui servent de base à la conception du cours.

La documentation didactique est constituée pour l'essentiel d'un jeu complet de dessins sous la forme d'un fichier avec listes de pièces, dessins des différentes pièces, vues éclatées et dessin de montage ainsi que des dessins en 3D.

Tous les dessins sont en conformité avec les normes et cotés pour la fabrication.

Le jeu de dessins est constitué de fichiers DXF, STEP et PDF.

Les montages vidéo sont également très utiles.

Tout est désigné en deux langues: en français et en anglais.

Les fichiers sont en plus disponibles gratuitement dans le GUNT Media Center.

Le compresseur à piston démonté ainsi qu'un jeu de petites pièces et 4 dispositifs de montage est fourni dans une caisse de rangement stable avec insert en mousse.

Le MT 120.02 Aide au transport ou le MT 120.01 Diable permettent de transporter facilement l'exercice de montage.

Contenu didactique / Essais

- fonction et construction d'un compresseur à piston
- planification et présentation des opérations de montage, assistance par la réalité augmentée
- montage et démontage, également à des fins de maintenance et réparation
- lecture et compréhension de dessins techniques (fichiers PDF, DXF et STEP)
- familiarisation avec différents formats de fichiers et leur utilisation, par exemple pour l'impression 3D et l'usinage CNC
- familiarisation avec différents éléments de machine: piston, vilebrequin
- familiarisation avec les auxiliaires et dispositifs de montage

Avec MT 142

- test fonctionnel d'un compresseur à piston



Date d'édition : 11.01.2025

- installation conforme du compresseur à piston dans le dispositif d'essai, y compris processus d'ajustage et d'aligement

GUNT Media Center, développement des compétences numériques

- recherche d'informations sur les réseaux numériques
- utilisation des supports d'apprentissage numériques, comme Web Based Training (WBT)
- systèmes de visualisation, tels que la réalité augmentée

Les grandes lignes

- kit de montage assistance par la réalité augmentée
- partie intégrante des projets d'apprentissage GUNT DigiSkills
- matériel d'apprentissage multimédia sur clé USB et en ligne dans le GUNT Media Center: fichiers 3D-PDF, DXF-/STEP, vidéos

Les caractéristiques techniques

Compresseur à piston à un étage, refroidi par air

- alésage cylindre: 50mm
- course: 32mm
- cylindrée: 63cm³
- vitesse de rotation: 1850min⁻¹
- max. pression: 10bar
- capacité d'aspiration: 115L/min
- puissance d'entraînement: 0,75kW

Dimensions monté, LxBxH: 223x256x314mm

Dimensions et poids

Lxlxh: 600x400x760mm (système de rangement)

Poids: env. ca. 27kg

Liste de livraison

- 1 kit
- 1 jeu d'outils
- 1 jeu de dispositifs de montage
- 1 jeu de pièces de rechange
- 4x système d

Catégories / Arborescence

Techniques > Génie des Procédés > Principes de base du génie des procédés > Pompes et compresseurs
Techniques > Maintenance - Productive > Kits assemblage > Compresseurs
Formations > BTS MS > Systèmes de production

Date d'édition : 11.01.2025



Date d'édition : 11.01.2025

Options

Ref : EWTGUMT120.01
MT 120.01 Diable (Réf. 051.12001)



Ce diable ergonomique permet le transport confortable, simple et sûr de boîtes de rangement empilées pour les exercices de montage.

Les grandes lignes
diable ergonomique pour les systèmes de rangement des exercices de montage

Caractéristiques techniques
- Surface de chargement Lxl: 608x408mm
- Capacité de charge: 160kg

Dimensions et poids
- Lxlxh: 630x620x1120mm
- Poids: env. 8kg

Liste de livraison
- 1 diable

Produits alternatifs
MT 120.02 Chariot de transport pour valise MT 120/121/122

Date d'édition : 11.01.2025

Ref : EWTGUMT120.02
MT 120.02 Chariot (Réf. 051.12002)



Cet aide de transport permet le transport simple et sûr de boîtes de rangement empilées pour les exercices de montage.

Les grandes lignes

- aide au transport pour les systèmes de rangement des exercices de montage
- mobile grâce à quatre roulettes pivotantes

Spécification

- aide au transport pour les systèmes de rangement des exercices de montage
- 4 roulettes pivotantes

Caractéristiques techniques

- Aide au transport en plastique ABS
- surface de chargement Lxl: 600x400mm
- capacité de charge: 250kg

Dimensions et poids

- Lxlxh: 620x420x180mm
- Poids: env. 4kg

Liste de livraison

1 aide au transport

Produits alternatifs

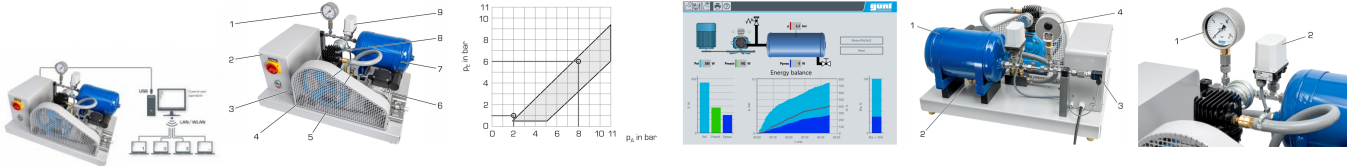
MT 120.02 Chariot (Réf. 051.12002)

Date d'édition : 11.01.2025

Ref : EWTGUMT142

MT 142 Efficacité énergétique des compresseurs à piston, Test fonctionnel

Montage du compresseur à piston MT 141 assemblé pour le contrôle, bilan des énergies



Le dispositif d'essai MT 142 est utilisé avec l'exercice de montage du compresseur à piston MT 141.

Le compresseur à piston entièrement assemblé est posé dans le dispositif d'essai.

Là, le montage conforme de l'ensemble du système, y compris l'alignement du moteur entraîné et du compresseur à piston, est effectué.

Un projet de montage réalisé avec succès peut alors être terminé par un contrôle final formel.

Le dispositif d'essai comprend comme entraînement un moteur électrique avec poulie à courroie, un réservoir d'air comprimé avec indication manométrique ainsi qu'une soupape de sécurité et un pressostat.

Le compresseur à piston (MT 141) entièrement assemblé est installé dans le dispositif d'essai et relié au moteur entraîné par une courroie trapézoïdale.

Une grille de protection évite tout contact involontaire avec les pièces en rotation.

Pendant le test fonctionnel, l'augmentation de pression dans le réservoir d'air comprimé et la puissance du moteur électrique sont enregistrées sur une période de temps.

Un test fonctionnel pur peut être effectué sans l'aide d'un logiciel.

Avec le logiciel GUNT, il est possible de réaliser en plus un bilan de performance.

Pour ce faire, la puissance électrique, la puissance mécanique et la puissance pneumatique sont enregistrées pendant le fonctionnement sur une période de temps.

Le rendement est ensuite calculé à partir de l'énergie absorbée.

Les valeurs mesurées sont transmises vers un PC afin d'être évaluées au niveau graphique à l'aide d'un logiciel fourni.

La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Contenu didactique/essais

avec le compresseur à piston du MT 141

- test fonctionnel d'un compresseur à piston
- augmentation de la pression dans le réservoir d'air comprimé en fonction du temps
- puissance absorbée du moteur entraîné en fonction de la pression
- bilan énergétique
- se familiariser avec l'installation de génération de pression et ses composants
- fonctionnement et principe des éléments de sécurité: pressostat, soupape de retenue, soupape de sécurité
- installation conforme du compresseur à piston dans le dispositif d'essai, y compris processus d'ajustage et d'alignement

Les grandes lignes

- dispositif d'essai pour le compresseur à piston MT 141
- capacité de mise en réseau: observer, acquérir, évaluer des essais via le réseau propre au client

Caractéristiques techniques

Entraînement

moteur électrique à courroie trapézoïdale

puissance: 250W

vitesse de rotation: 1405min⁻¹

Réservoir d'air comprimé

volume: 10L

pression max.: 10bar

Pressostat: 4?13bar

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)
systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 11.01.2025

Soupape de sécurité: 10bar

Plages de mesure
pression: 0?16bar
courant: 0?4A

230V, 50Hz, 1 phase; 230V, 60Hz, 1 phase

Dimensions et poids
Lxlxh: 820x550x500mm
Poids: env. 52kg

Nécessaire pour le fonctionnement
MT 141, PC avec Windows recommandé

Liste de livraison
1 appareil dessin
1 jeu outils
1 huile (0,5L)
1 logiciel GUNT + câble USB
1 documentation didactique

Accessoires
requis
MT 141 Montage d'un compresseur à piston

Ref : EWTGUMT140.10
MT 140.10 Modèle en coupe compresseur à piston (Réf. 051.14010)



Ces modèles en coupe permettent d'expliquer de façon simple et précise le mode de fonctionnement des machines réceptrices volumétriques.

Le modèle en coupe MT 140.10 montre un compresseur à piston et constitue un complément utile à l'exercice de montage d'un compresseur à piston MT 141.

Pour pouvoir utiliser les modèles en coupe sur une large surface dans le cadre d'un enseignement technique, l'utilisateur dispose d'un dessin adapté aux normes et à la pratique et une description technique pour chaque modèle. Les problématiques du dessin industriel, des machines et appareils ou des techniques de fabrication et de contrôle peuvent être mises en pratique et visualisées à l'aide des modèles en coupe.

Les modèles en coupe représentent les composants d'origine et permettent à l'utilisateur d'observer au mieux les composants actifs tout en conservant intégralement leur fonctionnement mécanique. Chaque modèle en coupe est solidement fixé sur un socle muni de poignées de transport.

L'assemblage est toujours manuel.

Contenu didactique / Essais
fonctionnalité et construction d'un compresseur à piston



Date d'édition : 11.01.2025

Les grandes lignes

présentation d'un compresseur à piston et visualisation du mode de fonctionnement

Les caractéristiques techniques

Compresseur à piston monocylindre refroidi par air

alésage cylindre: 50mm

course: 32mm

cylindrée: 63cm³

vitesse de rotation: 1850min⁻¹

pression max.: 10bar

capacité d'aspiration: 115L/min

puissance motrice: 700W

Dimensions et poids

Lxlxh: 300x200x350mm

Poids: env. 8kg

Nécessaire au fonctionnement

Liste de livraison

1 modèle en coupe

1 description

1 vue en coupe