

Date d'édition : 25.02.2026



Ref : EWTGUCE602

CE 602 Rectification discontinue (Réf. 083.60200)

Comparaison d'une colonne à garnissage et d'une colonne à plateaux perforés lors de la rectification

La distillation sert à la séparation d'un mélange de liquides solubles.

La distillation à contre-courant est désignée par le terme rectification.

Pour le CE 602, le mélange de liquides éthanol/eau est recommandé.

Il est rempli dans le réservoir de lévaporateur (bas de colonne).

La vapeur du mélange ainsi créée se déplace vers le haut dans la colonne.

Elle est enrichie avec le composant ayant le point débullition le plus faible (éthanol).

Elle quitte la colonne par la tête, puis est liquéfiée avec un condenseur et un réservoir de séparation de phase.

Une partie de ce condensat est recueillie comme produit dans un réservoir, l'autre partie revient dans la colonne comme reflux.

Lors de sa descente, la vapeur est soumise à un échange de chaleur et de matière intensif avec la vapeur du mélange ascendante.

Cet échange entraîne la poursuite de l'enrichissement de la phase vapeur avec de l'éthanol et de la phase liquide avec de l'eau.

La phase liquide se déplace vers le bas de colonne où elle s'accumule.

Une colonne à plateaux perforés et une colonne à garnissage sont disponibles.

La colonne à garnissage est remplie d'anneaux Raschig.

Le taux de reflux peut être ajusté par des vannes.

Les valeurs de mesure pertinentes sont enregistrées par des capteurs et affichées sous forme numérique sur l'armoire de commande.

L'ajustage de lévaporateur est effectué au moyen d'un régulateur PID.

Un grand schéma de processus clair sur l'armoire de commande permet l'affectation aisée de toutes les grandeurs de processus.

Contenu didactique / Essais

- étude et comparaison d'une colonne à plateaux perforés et d'une colonne à garnissage
- en fonctionnement discontinu
- en fonctionnement sous vide
- avec différents taux de reflux
- avec nombre de plateaux différent
- détermination des profils de concentration
- détermination des profils de température
- perte de pression au-dessus de la colonne

Les grandes lignes

- rectification discontinue
- comparaison de la colonne à garnissage et de la colonne à plateaux perforés
- fonctionnement sous vide possible

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : 04 56 42 80 70 | Fax : 04 56 42 80 71
systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 25.02.2026

- plateaux de colonne à plateaux perforés amovibles

Les caractéristiques techniques

Colonnes: diamètre intérieur: 50mm, hauteur: 765mm

Pompe à jet eau: vide final: env. 200mbar

Réservoirs

- produit de tête env. 2000mL
- séparation de phases: env. 500mL

Évaporateur

- puissance: 0,4kW
- réservoir: env. 10L

Surface de transfert de chaleur

- condenseur produit de tête: env. 0,04m²

Plages de mesure

- température: 13x 0-150°C

- taux de reflux: 0-100%

- débit: 30-320L/h (eau de refroidissement)

- pression différentielle: 0-60mbar (colonne)

- manomètre: -1-0,6bar

400V, 50Hz, 3 phases

Dimensions et poids

Lxlxh: 1300x750x2100mm

Poids: env. 210kg

Nécessaire au fonctionnement

raccord eau: 500...1000L/h, drain

Liste de livraison

1 banc dessai

1 colonne

1 jeu de flexibles

1 jeu d'accessoires

1 documentation didactique

Produits alternatifs

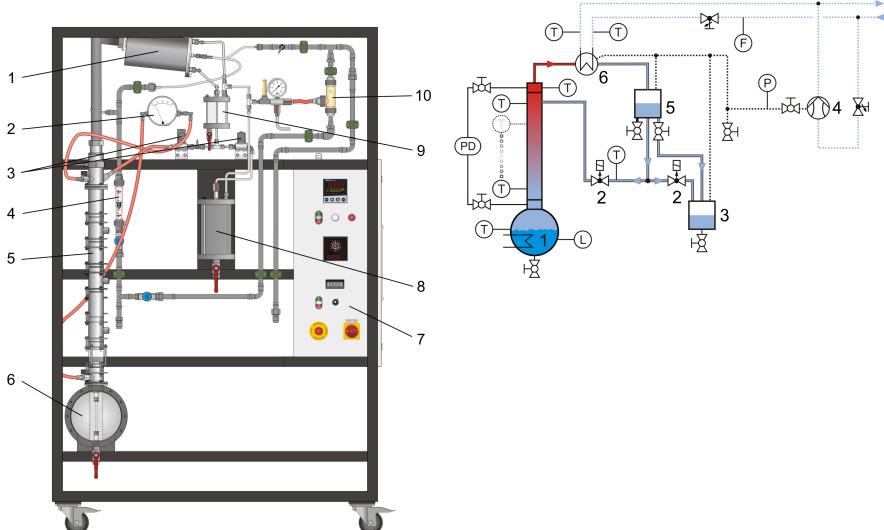
CE600 - Rectification continue

CE640 - Production biotechnique déthanol

Catégories / Arborescence

Techniques > Génie des Procédés > Génie des Procédés Thermiques > Distillation / rectification

Date d'édition : 25.02.2026



Produits alternatifs

Ref : EWTGUCE640

CE 640 Pilote de production biotechnique d'éthanol, piloté par API (Réf. 083.64000)

Nécessite générateur de vapeur CE715.01. Avec interface PC USB et logiciel inclus



Mise à part sa grande importance pour les industries alimentaire et chimique, l'éthanol (alcool) est de plus en plus utilisé comme carburant.

Le CE 640 permet d'étudier la production d'éthanol proche de la réalité à partir de matières premières contenant de la amidon, comme par ex. les pommes de terre.

L'installation de test comprend trois principaux composants: un réservoir contenant le moût, un réservoir de fermentation et une unité de distillation.

Le réservoir contenant le moût est rempli d'un mélange d'eau, de pommes de terre pré-découpées mécaniquement et d'alpha-amylase (enzymes).

De la vapeur de chauffage est injectée par une buse dans le mélange pour dégrader les chaînes d'amidon denses des pommes de terre (mise en pâte).

La résistance à l'écoulement du moût augmente alors, ce qui pourrait gêner la suite du processus.

SYSTEMES DIDACTIQUES s.a.r.l.

Savoie Hexapole - Actipole 3 - 242 Rue Maurice Herzog - F 73420 VIVIERS DU LAC

Tel : 04 56 42 80 70 | Fax : 04 56 42 80 71
systemes-didactiques.fr

Date d'édition : 25.02.2026

Lalpha-amylase diminue la résistance à l'écoulement en séparant les chaînes damidon (fluidification).

La gluco-amylase est utilisée pour converser lamidon en sucre (saccharification).

Ces enzymes nécessitent des températures et des pH plus faibles.

La température est atteinte par le refroidissement par leau côté enveloppe du réservoir contenant le moût, lajustage du pH par adjonction dacide et de lessive.

Après saccharification, le moût est pompé dans le réservoir de fermentation.

Le processus de fermentation produit de léthanol dans ce réservoir.

Un refroidissement par eau règle la température.

Après le processus de fermentation, le moût est pompé dans le bas de colonne de lunité de distillation.

Celle-ci est équipée dune colonne à plateaux à cloches pour la séparation de léthanol.

Deux réservoirs sont disponibles pour léthanol séparé et la vinassee.

Le CE 640 possède de nombreuses fonctions de mesure, de régulation et de commande, le tout piloté par API via écran tactile.

Grâce à un routeur intégré, l'installation peut être alternativement commandée et exploitée par un dispositif terminal. L'interface utilisateur peut également être affichée sur des terminaux supplémentaires (screen mirroring).

Via IAPI, les valeurs de mesure peuvent être enregistrées en interne.

L'accès aux valeurs de mesure enregistrées est possible à partir des terminaux via WLAN avec routeur intégré/connexion LAN au réseau propre au client.

La alimentation de vapeur est assurée du réseau du laboratoire ou un générateur de vapeur électrique (CE 715.01) qui est disponible en option.

Contenu didactique / Essais

- apprentissage des différentes étapes et des composants de l'installation nécessaires pour la production déthanol

mise en pâte par injection de vapeur

fluidification par utilisation d'alpha-amylase

saccharification par utilisation de gluco-amylase

fermentation: conversion du sucre en éthanol par cultures de levures dans des conditions anaérobies

distillation: séparation de léthanol du moût

- screen mirroring: mise en miroir de l'interface utilisateur sur des terminaux

navigation dans le menu indépendante de la surface affichée sur l'écran tactile

différents niveaux d'utilisateurs sélectionnables sur le terminal:

pour l'observation des essais ou pour la commande et l'utilisation

Les grandes lignes

- production déthanol à partir de matières premières biologiques contenant de lamidon

- commande de l'installation avec API via écran tactile

- un routeur intégré pour l'exploitation et le contrôle via un dispositif terminal et pour le screen mirroring sur des terminaux supplémentaires: PC, tablette, smartphone

Les caractéristiques techniques

API: Eaton XV303

Réservoir de moût: 40L

Réservoir de fermentation: 50L

Réservoir de produit: